

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 6429 — 92

小型空气分离设备用纯化器

1992-07-20发布

1993-01-01实施

中华人民共和国机械电子工业部 发布

中 华 人 民 共 和 国
机 械 行 业 标 准
小 型 空 气 分 离 设 备 用 纯 化 器

JB/T 6429 — 92

*

机械电子工业部机械标准化研究所出版发行
机械电子工业部机械标准化研究所印刷
(北京 8144 信箱 邮编 100081)

*

版权专有 不得翻印

*

开本 880 × 1230 1/16 印张 5/8 字数 12 000
1992 年 12 月第一版 1992 年 12 月第一次印刷
印数 0.001—500 定价 2.00 元

编号 0800

小型空气分离设备用纯化器

1 主题内容与适用范围

本标准规定了小型空气分离设备用纯化器的技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于氧气产量小于 1000 m³/h, 以低温法分离空气制取氧、氮的空气分离设备, 及以低温法分离空气制取液态氧、液态氮、纯氮产品的空气分离设备配套用的空气纯化器(以下简称“纯化器”)。

注: 气体产量为标准状态的气体量, 即 0℃, 101.325kPa 状态下的气体量。

2 引用标准

- GB 150 钢制压力容器
- GB 2624 流量测量节流装置
- GB 5832.1 气体中微量水分的测定 电解法
- GB 5832.2 气体中微量水分的测定 露点法
- GB/T 13306 标牌
- GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件
- JB 2536 压力容器油漆、包装、运输
- ZB J76 015.1 小型空气分离设备 技术条件
- ZB J76 015.2 小型空气分离设备 性能试验方法

3 技术要求

3.1 设计和使用条件应符合 ZB J76 015.1 第 4.1 条的规定。

3.2 主要性能参数见表 1。

表 1

空气分离设备 运行周期 ¹⁾ 月	处理空气量	再生气量	水含量		二氧化碳含量 ppm (≤)	再生阻力 kPa (≤)	再生电耗 ²⁾ kW·h/m ³ (≤)
			露点 ℃ (≤)	ppm (体积) (≤)			
3	不低于设计参数	不超过设计参数	-60	13.6	10	15	0.030
6			-65	7.1	6		0.015
9			-70	3.5	3		
12					1		

注: 1) 空气分离设备运行周期的规定见 ZB J76 015.1。

2) 当纯化器前配置预冷器并使吸附筒进口温度为 5~10℃ 时, 以再生电耗 65% 计算。